

Zur sicheren Fixierung des Werkstücks mittels Vakuum ist neben dem Aufspannsystem Vakuumplatte eine leistungsstarke und speziell auf den Anwendungsfall abgestimmte Vakuum-Erzeugung erforderlich. Vakuum-Aggregate komplettieren das Aufspannsystem Vakuumplatte und garantieren maximale Flexibilität bei einem Höchstmaß an Sicherheit.

Das Know-how und die langjährige Erfahrung in der Vakuum-Technologie sichert den Kunden die optimale Kombination hochwertiger Komponenten. Die Vakuum-Aggregate sind mit einer ölgeschmierten Vakuum-Pumpe und einem Flüssigkeitsabscheider ausgestattet, der zusätzlich als Vakuum-Speicher dient. Diverse Komponenten zur Systemüberwachung und zur Integration in die Maschinensteuerung des CNC-Bearbeitungszentrums garantieren die Betriebssicherheit.



## Lieferumfang

- 1 Vakuum-Aggregat

## Hinweis

- Ein Komplettsystem besteht aus Vakuumplatte und Vakuum-Aggregat. Das Vakuum-Aggregat hat neben den Funktionen Vakuum Ein/Aus, Füllstandsüberwachung auch eine Systemüberwachung. Diese kann mittels integriertem Vakuum-Schalter via Schnittstelle mit der Maschinensteuerung synchronisiert werden. Dadurch kann bei Spannkraftverlust der Bearbeitungsvorgang automatisch unterbrochen werden.
- **Bitte beachten:** Eine enge oder lange Saugleitung vermindert das Saugvermögen der Vakuumpumpe. Ab einer Schlauchlänge von 2-3m empfehlen wir deshalb, den nächst größeren Schlauchdurchmesser zu verwenden oder durch den Einsatz mehrerer Schläuche, in Verbindung mit einem Mehrfachverteiler, den notwendigen Leitungsquerschnitt zu erzielen.

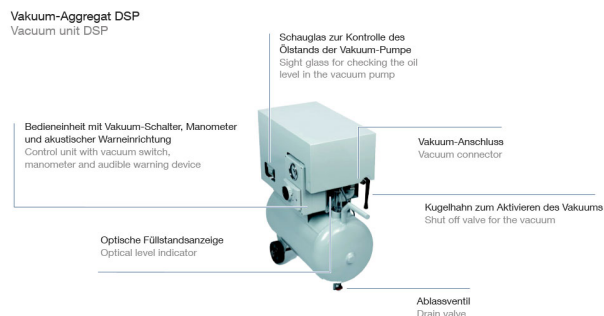
## Web

Weitere Details und Zubehör finden Sie unter <https://produkte.spreitzer.de/spannen/vakuumsparntechnik/vakuum-aggregat/vakuum-aggregat-648>.

### Aufbau (Typ DSP)

- Not-Aus-Funktion zum Schutz der Vakuum-Pumpe vor Schäden durch angesaugte Flüssigkeiten
- Überwachung des Betriebsvakuums

- Optische und akustische Warneinrichtung
- Visuelle Füllstandüberwachung des Speichers
- Manuelle Ventile zum Ablassen der Flüssigkeit und zum Unterbrechen der Vakuumpumpe
- Advanced-Vakuumpumpe mit weiterführendem Automatisierungsgrad auf Anfrage erhältlich



### Vakuumpumpe DSP Beschreibung

Ausführung	Nummer	Aufbau	Saugleistung [m³/h]	Hauptanwendung	Gewicht [kg]
<b>DSP 8</b>	B900501257	Trockenlaufende Drehschieberpumpe	8	Trockenbearbeitung	12
DSP 16	B900501219	Trockenlaufende Drehschieberpumpe	16	Trockenbearbeitung	26
DSP 25	B900501212	Trockenlaufende Drehschieberpumpe	25	Trockenbearbeitung	50
DSP 40	B900501213	Trockenlaufende Drehschieberpumpe	40	Trockenbearbeitung	50
DSP 100	B900501355	Trockenlaufende Drehschieberpumpe	100	Trockenbearbeitung	50
DSP 6 Pro	B900500139	Ölgeschmierte Drehschieberpumpe mit Flüssigkeitsabscheider	6	Trockenbearbeitung (Bearbeitung mit Kühlschmierstoff)	30
DSP 18 Pro	B900500140	Ölgeschmierte Drehschieberpumpe mit Flüssigkeitsabscheider	18	Trockenbearbeitung (Bearbeitung mit Kühlschmierstoff)	48
DSP 40 Pro	B900500141	Ölgeschmierte Drehschieberpumpe mit Flüssigkeitsabscheider	40	Trockenbearbeitung (Bearbeitung mit Kühlschmierstoff)	85
DSP 63 Pro	B900500142	Ölgeschmierte Drehschieberpumpe mit Flüssigkeitsabscheider	63	Trockenbearbeitung (Bearbeitung mit Kühlschmierstoff)	100
FRP 10	B900501320	Flüssigkeitsringpumpe	9,7	Bearbeitung mit Kühlschmierstoff	17
FRP 25	B900501321	Flüssigkeitsringpumpe	24	Bearbeitung mit Kühlschmierstoff	28
FRP 50	B900501322	Flüssigkeitsringpumpe	47	Bearbeitung mit Kühlschmierstoff	40
FRP 10 Pro	B900501323	Flüssigkeitsringpumpe	9,7	Bearbeitung mit Kühlschmierstoff im Dauerbetrieb	20
FRP 25 Pro	B900501324	Flüssigkeitsringpumpe	24	Bearbeitung mit Kühlschmierstoff im Dauerbetrieb	30
FRP 50 Pro	B900501325	Flüssigkeitsringpumpe	47	Bearbeitung mit Kühlschmierstoff im Dauerbetrieb	45
FRP 100 Pro	B900501326	Flüssigkeitsringpumpe	95	Bearbeitung mit Kühlschmierstoff im Dauerbetrieb	100

Hinweis: Ihre ausgewählten Varianten sind orange markiert.