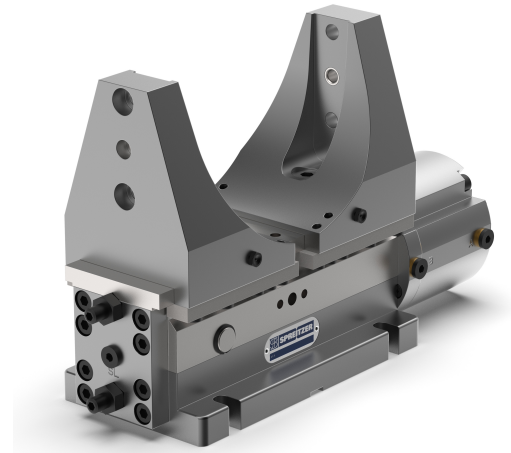


Durch die hydraulische Betätigung dieser Zentrischspanner-Baureihen kann der Spannvorgang verkürzt oder durch den Einsatz von Bestückungsrobotern komplett automatisiert werden. Die kompakte und platzsparende Bauweise ermöglicht eine stöckantenfreie Bearbeitung bzw. den Einbau in begrenzte Arbeitsräume.



## Einsatzbereiche

- Großserienfertigung
- Spannen von außen nach innen (Außenspannung)
- Spannen von innen nach außen (Innenspannung)

## Lieferumfang

- 1 Zentrischspanner mit Bedienungsanleitung
- 1 Paar Spannbacken

## Zubehör

- Spannbacken
- Allgemeines Zubehör

## Web

Weitere Details und Zubehör finden Sie unter <https://produkte.spreitzer.de/spannen/zentrischspanner-zentrumspanner/hydraulische-zentrischspanner/hydraulischer-zentrischspanner-hzs-d-690>.

### Stärken

- + Kurze Spannzeit, automationsfähig
- + Hohe Spanngenauigkeit
- + Großer Backenhub

### Hauptanwendungen

-  Präzisionsspannung
-  Rohteilspannung
-  Werkstück-Automation

### Bauart

- 100% Gekapselt

### Werkstoff

- Vergüteter Werkzeugstahl

### Ausführung

- Oberflächengehärtet
- Funktionsflächen präzisionsgeschliffen
- Eingeschliffene und spielfrei abgestimmte Grundbacken

## Genauigkeit

- Zentriergenauigkeit  $\pm 0,005\text{mm}$
- Wiederholgenauigkeit  $0,003\text{mm}$
- Paarungengenauigkeit  $0,01\text{mm}$

## Praxistipp

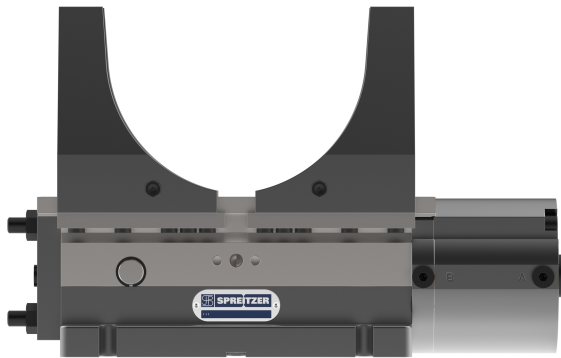
- **Sperrluftanschluss:** Bei Bedarf verhindert zusätzlich Sperrluft das Eindringen von Flüssigkeiten und Spänen
- **Mittenbohrung:** Für maximale Zugänglichkeit kann die Version HZS 180-80 A optional mit Mittenbohrung gefertigt werden

## Individuelle Zusatzfunktionen

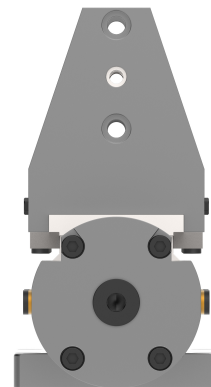
- Zentralschmierung
- Langhubfunktion
- Backenhub mit Niederzugsystem
- Backen-Schnellwechselsystem
- Ausgleichsfunktion
- Federbetätigt
- Luftanlagenkontrolle
- Werkstücklauf- und anlagenreinigung
- Druckhaltefunktion
- Spannhubüberwachung
- Spannkraftüberwachung

## Erforderliche Spannkraft

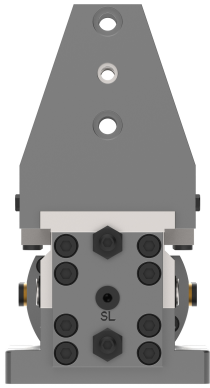
- Die Spannkraft der pneumatischen und hydraulischen Zentrischspanner und Kompaktspanner steht in Abhängigkeit mit dem Betriebsdruck. Eine Spannkraftregulierung erfolgt linear durch Druckänderung. Der einzustellende Betriebsdruck richtet sich nach Einflussgrößen wie z.B. Werkstückgeometrie, Art der Spannbacken, zu bearbeitenden Werkstoff, Bearbeitungsbedingungen usw.. Es kann bedingt durch die oben genannten Einflussgrößen notwendig sein, den Betriebsdruck individuell anzupassen.



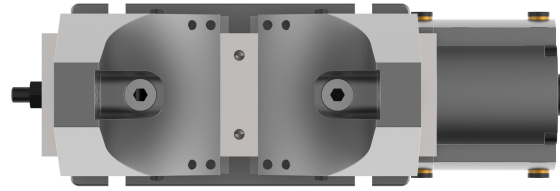
Hydraulischer Zentrischspanner HZS 250-100 D Vorderansicht



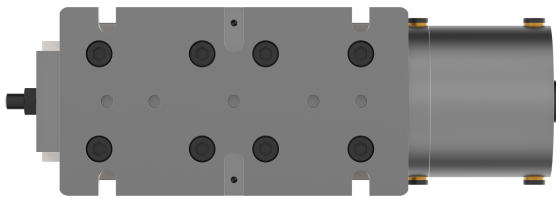
Hydraulischer Zentrischspanner HZS 250-100 D von rechts



Hydraulischer Zentrischspanner HZS 250-100 D von links



Hydraulischer Zentrischspanner HZS 250-100 D von oben

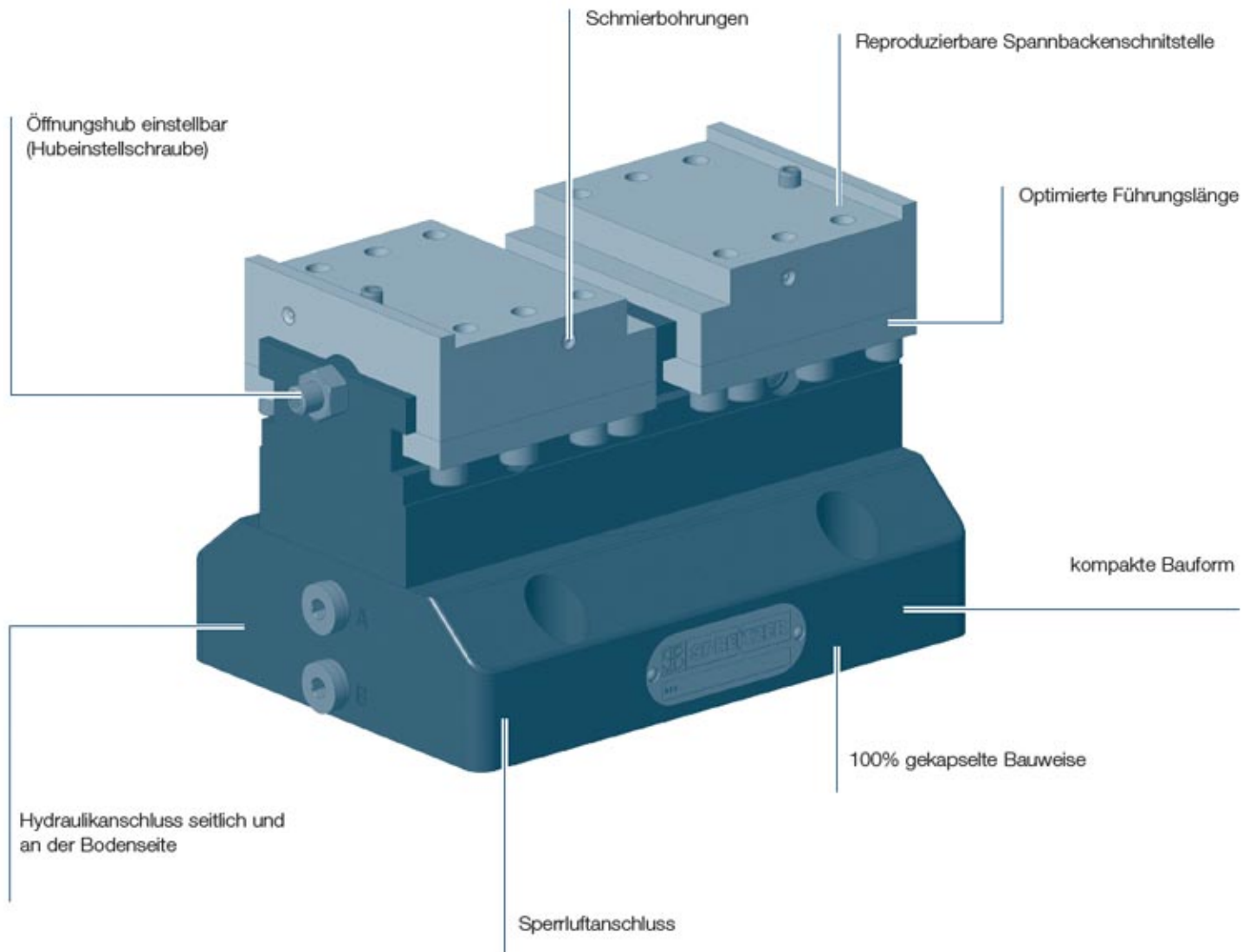


Hydraulischer Zentrischspanner HZS 250-100 D von unten

Ausführung	Nummer	L [mm]	B [mm]	H [mm]	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 [mm]	Hub [2 x mm]	Spannweite [mm]	Betriebsdruck (bar)	Spannkraft [N]	Gewicht [kg]
HZS 180-100 D ohne Spannbacken	B201500036	278	30	190	119	100	150	20	133	140	32000	12,0
HZS 250-100 D ohne Spannbacken	B201500001	328	30	220	119	100	180	30	159	140	36000	25,0
HZS 300-125 D ohne Spannbacken	B201500008	392	40	295	138	125	235	30	190	140	50000	28,0

Hinweis: Ihre ausgewählten Varianten sind orange markiert.

# Besonderheiten



Beschreibung hydraulischer Zentrischspanner HZS